



### Poznámka:

1. Stávající nosiče těsnícího profilu 130x65 opatřit po otryskání přivařenými maticemi M12 v původních roztečích.
2. Nosič těsnění notové gumy na oblině ustavit a drážky pro šrouby i čelo krytu vyrovnat do hladka vytmelením dvousložkovým tmelem.
3. Počty kusů a hmotnost jsou uvedeny pro celou klapku.

2.11		1	Podkladní pás	pryž 65Sh	=90x2–12 bm	GUMEX	3,0
2.10		2	Notová pryž	pryž 65Sh	ø40x75–0,7bm		1,8
2.9		2	Těsnící profil	pryž 65Sh	=65x130–2,8bm		32,2
2.8	ČSN EN ISO 2009	12	Šroub M12x25	A2–70			0,03
2.7	ČSN EN ISO 2009	12	Šroub M10x35	A2–70			0,02
2.6	ČSN EN ISO 7093	120	Podložka velká 12	A2			0,01
2.5	ČSN EN ISO 4032	170	Matice M12	A2			0,02
2.4	ČSN EN ISO 4017	110	Šroub M12x30	A2–70			0,04
2.3	ČSN EN ISO 4017	60	Šroub M12x40	A2–70			0,05
2.2		2	Přítlačná lišta	1.4301	=60x8–2,8bm		11,0
2.1		2	Přítlačná lišta	1.4301	=80x8–2,8bm		14,5
Pozice	Č. výkresu / polotovar	Kusů	Název	Materiál	Čistý rozměr	Poznámka	Čistá hm.
Měřítko : 1:5 2:5	Vypracoval : Dubský Schválil :	Akce : VD Veletov, oprava protikoroziní ochrany hradící konstrukce jezu - PS 01			Dubský & Hažecký Družstevní ohoz 5a 140 00 Praha 4		Celková hmotnost : 140 kg
Paré :	Název :	Stupeň dokumentace : Technické podmínky			Datum : květen 2021		Formát : A2
			KLAPKA JEZU Těsnění boční		Číslo výkresu : D.1.2		Počet listů : 1
							List : 1